



aus ultraharten Werkstoffen

// LASERN - UNSERE LÖSUNG MIT HOCHPRÄZISER KINEMATIK

Warum ein Laser? Warum von VOLLMER? Weil wir neben Erodieren und Schleifen mit dem Laserverfahren unser Angebot zur Bearbeitung von Rotationswerkzeugen vervollständigen. Weil wir Ihnen nicht nur ein ganz bestimmtes Verfahren bieten wollen, sondern genau das Verfahren, das Sie brauchen. Gerade für ultraharte Werkstoffe wie PKD, CVD-D oder MKD. Die Handhabung und Bearbeitung von Werkzeugen mit einem Durchmesser von 150 mm und einer Länge bis zu 250 mm macht die VLaser 370 absolut vielseitig. Hohe Bearbeitungsflexibilität, beste Oberflächengüte und Qualität - dafür haben wir die VLaser 370 entwickelt.



Die VLaser 370 ist sehr flexibel, hocheffizient und erzielt dadurch höchste Produktivität. Sie arbeitet kontaktlos, ohne Werkzeugverschleiß und ohne signifikante thermische Beeinflussung. Die Kombination aus Effizienz, Genauigkeit und hoher Schneidkantenqualität trägt zur Standzeiterhöhung Ihrer Werkzeuge und zur nachhaltigen Optimierung Ihrer Fertigungsprozesse bei. Einsetzbar ist sie gleichermaßen zur Fertigung wie zum Schärfen Ihrer Werkzeuge. Und natürlich bieten wir Ihnen auch hier Automatisierungslösungen für die mannlose Rund-um-die-Uhr-Bearbeitung. Wie immer bei VOLLMER – maximale Schärfe auf effiziente Weise erzielt.



// DIE HIGHLIGHTS

/// Unsere Lösung mit hochpräziser Kinematik

Herzstück der VLaser 370 ist eine feste Laserstrahlführung mit innovativer Maschinenkinematik. Die fünf Achsen sind dabei so übereinander angeordnet, dass die Bearbeitung des Werkzeugs stets im Drehpunkt der C-Achse liegt. Dadurch ist es möglich, Werkzeuge mit minimaler Achsbewegung zu bearbeiten und eine stabile Prozessführung zu gewährleisten. Gleichzeitig ermöglicht die kinematische Kette eine hohe Bahngenauigkeit, was sich positiv auf die Bearbeitungsgenauigkeit und Qualität der Werkzeuge auswirkt.

/// Feste Strahlführung

Feste Strahlführung bedeutet keine Bewegung im Strahlengang. Das auf dem Zentralblock fixierte Strahlführungsgehäuse bietet den Vorteil einer erhöhten Prozessstabilität und dauerhaften Positionsgenauigkeit im Bearbeitungspunkt. Dies gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität Ihrer Werkzeuge.

/// Einbringen von Spanleitstufen

Mit der Lasertechnologie von VOLLMER werden unterschiedliche Verfahren für die Werkzeugfertigung optimiert. Unter anderem auch Prozesse wie etwa die Bearbeitung von Spanleitstufen. Dabei handelt es sich um eingearbeitete Stufen hinter der Werkzeugschneide, um die Spaneigenschaften zu beeinflussen.

/// Intelligentes Bedienkonzept und einfache Anwendung
Die Bedienphilosophie der VLaser 370 ist vielfach
praxisbewährt und unseren Kunden bereits von
der VPulse 500 bekannt. Es punktet mit einer
einfachen, nutzerfreundlichen Anwendung dank
intuitiver Benutzeroberfläche. Die Bedienung kann
direkt per Touchscreen am Bedienpult oder per
Maus und Tastatur erfolgen. Hohe Funktionalität
durch die Festlegung der Reihenfolge der
Auftragsbearbeitung, flexible Eingriffsmöglichkeiten
sowie integrierte Technologieverwaltung. Das
System ist IoT-fähig und ermöglicht Ihnen volle
Transparenz über Ihre Maschine und Prozesse.

/// Wartungsarme Linearantriebe

Alle Achsen der *VLaser* 370 sind mit Linearmotoren bzw. die Rotationsachsen mit Torquemotoren ausgestattet. Im Gegensatz zum Kugelgewindetrieb unterliegen sie keinem Verschleiß und arbeiten berührungsfrei, dadurch sind höhere Achsgeschwindigkeiten und Beschleunigungen möglich. Integrierte Glasmassstäbe in allen Achsen sorgen für eine optimale Stabilität und für äußerst hohe Positionierungsgenauigkeit.

/// Kompakte und durchdachte Bauweise

Die VLaser 370 überzeugt durch eine durchdachte Bauweise, höchste Steifigkeit sowie herausragende Dämpfung dank Polymerbeton. Bei der VLaser 370 hat VOLLMER auch die passenden Automatisierungslösungen parat - für die mannlose Bearbeitung in der Produktion und im Service. Rund um die Uhr.

/// Einzigartig auf dem Markt: optionale Gegenspitze
Optional kann die VLaser 370 mit einer Gegenspitze
ausgestattet werden, um eine noch höhere
Rundlaufgenauigkeit zu erzielen. Die VLaser 370 ist
damit die erste Lasermaschine auf dem Markt, die
über eine solche Gegenspitze verfügt.





V@dison:

DIGITAL SOLUTIONS – PRÄZISION IN TRANSFORMATION Sie wollen mit smarten Technologien Prozesse optimieren, Fehler vermeiden und Stillstandzeiten reduzieren? Wenden Sie sich an Ihren VOLLMER Ansprechpartner oder informieren Sie sich vorab unter: www.vollmer-group.com/de/produkte/digitalisierung

VLaser 370 – IHRE WICHTIGSTEN VORTEILE AUF EINEN BLICK:

/// MEHR PRÄZISION
Innovative Kinematik für höchste
Ergebnisqualität, eine stabile
Prozessführung, hohe Bahngenauigkeit.
Lassen Sie sich von der
kompromisslosen Genauigkeit
überzeugen.

/// MEHR FLEXIBILITÄT
Zur Anwendung in der Fertigung
oder zum Nachschärfen. Mit
Automatisierungslösungen für den
Einsatz rund um die Uhr.
Erleben Sie Produktivität auf

/// MEHR ANWENDERKOMFORT
Gute Zugänglichkeit, ergonomisches,
intuitiv bedienbares Bedienpult und

Machen Sie sich die Arbeit leichter.

